

Bestandsaufnahme/Systemanalyse

- vorhandene Hardware
- vorhandene Systeme

Steuerungsplanung

- Vorschlag passende Hardware
- Vorschlag Umstellung/Erweiterung Software

Realisierung

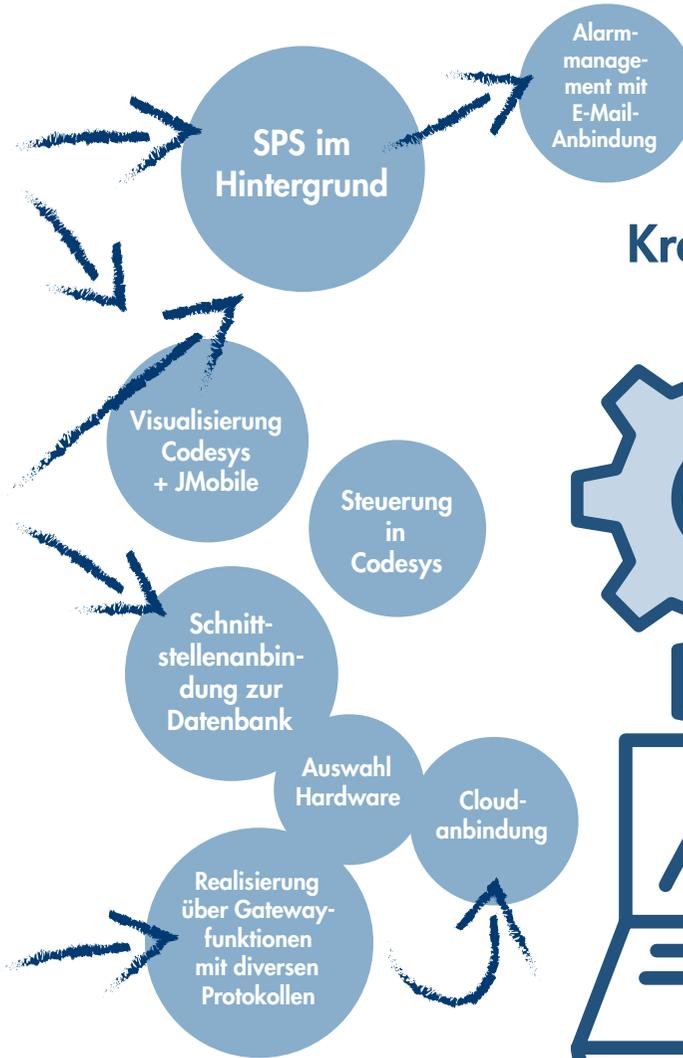
- Umsetzung oder Unterstützung im Bereich Programmierung (wo auch immer ein Engpass auftritt!)

Maschine/Anlage mit rein manueller Steuerung

Maschine/Anlage bereits mit Steuerung über Touch-Panel

Maschine/Anlage Neukonstruktion

NEW



Kraus & Naimer Engineering

... statt zusätzlichem Ingenieurbüro*



Planung

Programmierung

Schnittstellenanbindung

Support



* Der Tipp für kleinere und mittlere Unternehmen, die keinen Programmierer voll auslasten können oder temporäre Unterstützung brauchen.



Beispiel 1

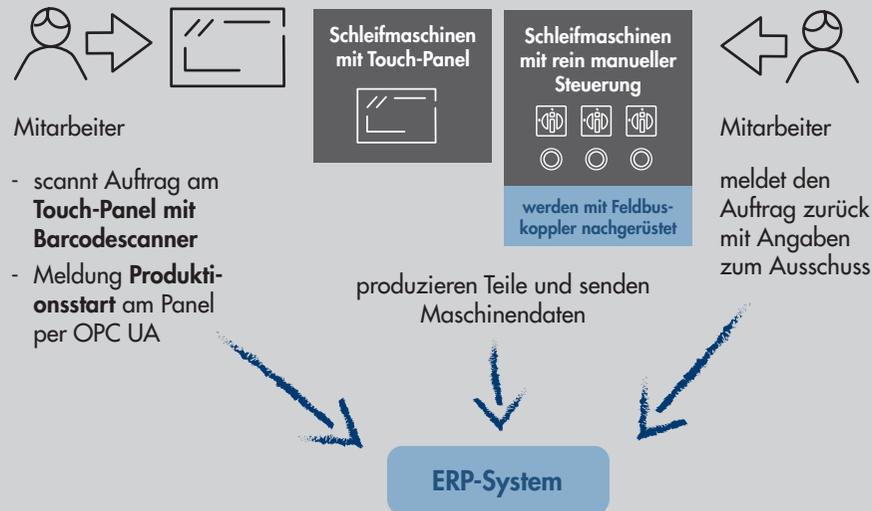
Objekt:

Schleifmaschinen (teilweise mit rein manueller Steuerung)

Ziel/gewünschte Funktionen:

Direkte Anbindung der Maschinen an ein ERP-System

Vorgang:



Planung/Umsetzung:

- Auswahl Hardware: KN Controls Plug & Play 707 mit USB-Barcodescanner über Splitkabel. Montage HMI in Maschinennähe mit Wandhalterung.
- Nachrüstung Feldbus Modbus TCP und digitale Inputs in Maschinen.
- Programmierung + Visualisierung des Gateway-Systems für die erste Maschine, danach Schulung der Mitarbeiter vor Ort.

Beispiel 2



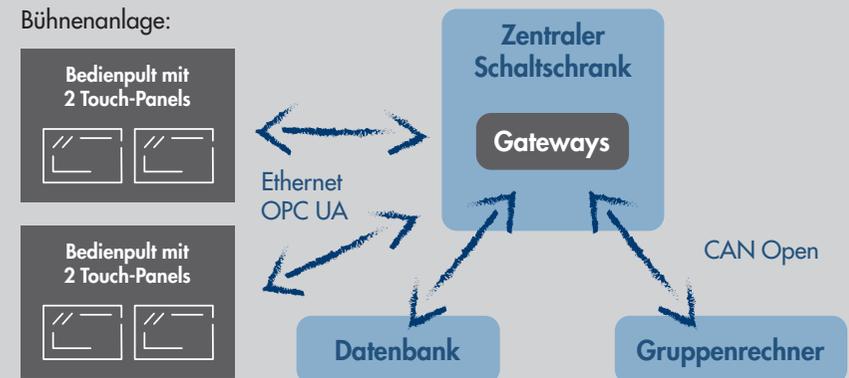
Objekt:

Bühnenkulissen (Einricht- und Showbetrieb)

Ziel/gewünschte Funktionen:

- Schnelles Laden der Shows, Szenen, Fahrdaten und Achsen (Seilwinden)
- Grafische und tabellarische Darstellung
- Veränderungen der Daten in der Visualisierung werden zurück in die Datenbank geschrieben

Vorgang:



Planung/Umsetzung:

- Auswahl Hardware: KN Controls Wizard 721M auf den Bedienpulten, KN Controls 700 T2 als Gateway für die Bühnen.
- Visualisierung/Programmierung der Touch-Panels mit JMobile.
- Programmierung der Gatewayfunktion zur Kommunikation zwischen Bedienpulten, Datenbank und Gruppenrechner über Codesys.

